



Umatex® Floor HT-420

Описание

Трехкомпонентный состав, на основе модифицированных полиуретановых смол, химического отверждения, и сухой строительной смеси с гидравлическими вяжущими, химическими добавками и высокопрочными минеральными наполнителями. Используется в качестве высоконаполненного слоя с декоративными свойствами для устройства полиуретан-цементных систем защитных напольных покрытий типа Терраццо.

Области применения

- Применяется в качестве высоконаполненного слоя с декоративными свойствами в системах защитных полиуретан-цементных покрытий полов **Umatex® Floor CPU**.
- Возможно применение материала в качестве толстослойного ремонтного состава, как самостоятельно, так и в смеси с фракционированным кварцевым песком. Пропорции связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.

Ключевые преимущества

- Толщина нанесения высоконаполненного слоя 6,0-10,0 мм.
- Отличные реологические свойства материала.
- Возможность наполнения кварцевыми песками и электрокорундом.
- Высокая устойчивость к механическим нагрузкам.
- Высокая стойкость к агрессивным средам.
- Широкий диапазон рабочих положительных и отрицательных температур.
- Непроницаемое для жидкостей покрытие.
- Возможность создания декоративного покрытия пола типа Терраццо с различными цветовыми решениями заполнителей.
- Широкий выбор цветов по каталогу RAL.
- Возможно нанесение на основания с повышенной влажностью до 10%.
- Может применяться на свежееуложенных минеральных основаниях от 10 суток.

Информация о продукте

Внешний вид

Компонент А	Смола - пигментированная жидкость заданного оттенка по каталогу RAL
Компонент Б	Отвердитель - жидкость коричневого оттенка
Компонент В	Сухая строительная смесь на основе гидравлического вяжущего и заполнителей, белого цвета



Сухой остаток	~ 99% (по объему) / ~98% (по весу)
Плотность	
Компонент А	1,00 кг/л
Компонент Б	1,25 кг/л
Компонент В	Насыпная плотность – 1,80 кг/л
Раствор А+Б+В	2,10 кг/л
Упаковка	
Компонент А	Пластиковое ведро 20,00 кг
Компонент Б	Пластиковое ведро 25,00 кг
Компонент В	Бумажный крафт-мешок 36,00 кг
Комплект А+Б+В	2,50 кг + 2,50 кг + 36,00 кг

Технические характеристики

Физико-механические свойства	
Прочность на сжатие	Не менее 70 МПа
Прочность на изгиб	Не менее 15 МПа
Прочность на разрыв	Не менее 9 МПа
Адгезия к бетону	Не менее 2,5 МПа (когезионный разрыв по бетону)
Твердость по Шору D	81 ед.
Ударная прочность	3,8 Дж/см ³
Износостойкость по Бёме	0,24 г/см ²
Термостойкость	
Воздействие*	Включая сухое и влажное тепло
Постоянное	+90 °С
Кратковременное, не более 7 дней	+100 °С
Кратковременное, не более 12 часов	+120 °С
Воздействие*	Отрицательная температура
Постоянное	-30 °С
Кратковременное, не более 7 дней	-35 °С
Кратковременное, не более 12 часов	-40 °С

*Без одновременного влияния химических веществ и механического воздействия.

Химстойкость

Материал устойчив к широкому ряду химически агрессивных веществ. Таблица химстойкости высылается по запросу.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.



Информация по применению

Приготовление материала

Пропорции смешивания	Компонент А : Компонент Б : Компонент В (2,50 : 2,50 : 36,00) кг по весу
----------------------	---

Перед применением материала, вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера (300 – 400 оборотов/мин) или растворосмесителя принудительного типа действия в течение 1-2 минуты. При помощи электронных весов отмерить необходимое количество компонента «А» и добавить в нужной пропорции компонент «Б» (отвердитель) и затем тщательно перемешать в течение 1 – 2 минут до получения однородной консистенции материала. После этого вскрыть пакет с компонентом «В» и постепенно высыпать в емкость с жидкими компонентами, при этом постоянно перемешивая раствор. Материал с добавлением сухого компонента требуется перемешать в течение 2 – 3 минут до получения однородной консистенции раствора.

Время жизни материала

При +10 °С	20 мин
При +20 °С	15 мин
При +30 °С	10 мин

Работайте в течение «времени жизни» материала. Промойте весь инструмент растворителем сразу же после окончания работы. Затвердевший материал может быть удален только механически.

Требования к основанию

Защитные полимерные покрытия пола устраивают по цементным основаниям, выполненным из бетонов или растворов (растворы заводского изготовления или приготовленные из сухих строительных смесей) и отвечающим требованиям СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия» и СП 29.13330.2011 «Полы».

Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной влаги.

Перед нанесением защитного полимерного покрытия цементное основание необходимо подвергнуть механической обработке в целях удаления цементного молока, непрочно держащихся и прилипших частиц, различных загрязнений и старых покрытий. Обработку ведут до появления на поверхности крупного заполнителя нижележащего слоя. Обработанное основание необходимо обеспылить.

Работы по устройству полимерного защитного покрытия пола следует производить при температуре окружающей среды и основания от +10 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Влажность бетонного основания не должна превышать



10%. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

Поверхность, по которой устраивается полимерное защитное покрытие пола, необходимо защищать от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков и попадания воды во время всего периода производства работ и до полного отверждения покрытия.

Нанесение материала

Смешанный полиуретан-цементный состав наносится на пол методом устройства стяжек по направляющим «маякам», при помощи правила с последующим заглаживанием поверхности полутерками и кельмами. После полимеризации и отверждения необходимо выполнить ступенчатую поэтапную абразивную обработку поверхности пола с использованием оборудования с планетарным механизмом вращения. Для получения глянцевой поверхности необходимо выполнить полировку пластиковыми падами (АГШК) по степени уменьшения зернистости: 30 grit, 50 grit, 120 grit, 200 grit, 400 grit, 800 grit, 1500 grit, 3000 grit, BUFF. Завершающим этапом, в качестве финишных защитных слоев наносят полимерные (полиуретановые или эпоксидные) шпаклевки и лаки, либо минеральные литые и силиконовые уплотняющие и гидрофобизирующие пропитки.

Время набора прочности			
	При +10 °С	При +20 °С	При +30 °С
Пешее хождение	36 часов	24 часа	12 часов
Механические нагрузки	7 дней	6 дней	5 дней
Химические нагрузки	14 дней	10 дней	7 дней

Информация по безопасности и охране труда

Жидкие компоненты материала в не отвержденном состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. Сухая строительная смесь содержит щелочные продукты, пыль продукта, при вдыхании в течение длительного периода времени, может быть опасной для здоровья.

В отвержденном состоянии материал может быть утилизирован как строительный мусор. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения,



приготовления, нанесения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Umatex® Floor HT-420** составляет 6 месяцев с даты изготовления, при хранении в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке в сухих условиях, при положительной температуре воздуха от +5 °С до +30 °С. Транспортировка материалов производится в крытом транспорте, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах. Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.



Контактная информация

Центральный офис АО «Юматекс»

Адрес: 109316, г. Москва,
Волгоградский просп., д. 42, корп. 13
Телефон: +7 (495) 777 01 23

Отдел продаж:

sales@umatex.ru, sales@fibarm.ru

Приемная и канцелярия:

official-mail@umatex.ru

Сайт:

<https://umatex.ru/>, <https://fibarm.ru/>



Редакция от **01.10.2022 г.**

Настоящий лист технического описания продукта отменяет все предыдущие версии листов технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать информацию и лист технического описания продукта без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, позвонив на номер технической поддержки **+7 (495) 777 01 23**. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала не по его прямому назначению.